Total Pages: 4



1st Semester Examination (CCFUP: NEP)

## PHYSICAL EDUCATION

Paper: MI 1-T (Minor)

(Historical Background of Physical Education and Sports)

Full Marks: 40 Time: Two Hours

The figures in the margin indicate full marks.

Candidates are required to give their answers in their own words as far as practicable.

## Group - A

	Answer any <i>five</i> questions: 2×5	=10
1.	Mention the importance of Physical Education.	2
2.	What is the modern concept of Physical Education?	2
3.	Write a short note on learning curve.	2
4.	What do you mean by sports ethics?	2
5.	Why Arjuna Award is given?	2
6.	Write down the names of eight Physical Educa Teacher's Training Institutions in West Bengal.	tion 2
	P.:	T.O.

7.	What is Olympic Flag?	2
8.	What is IOC? Mention its role.	-1
	Group - B	
ag.	Answer any <i>four</i> questions. 5×4=2	20
9.	Write down the misconceptions of Physical Education.	. 5
10.	What are the factors affecting growth and developme of a child?	ent +2
11.	Write a note on SAI. What is Olympic Oath? 3-	+2
12.	Write down the historical background of Asian Games	s? 5
13.	Write down the role of games and sports in national a international integration.	nd +3
14.	What are the needs and importance of physical education and sports in modern society?	on +3
	2. What is the moder <b>O - quor</b> Physical Education?	
	Answer any <i>one</i> question. $10 \times 1 =$	10
15.	Describe the historical development of physical education and sports in India after independence.	ion +5
16.	What are the similarities and dissimilarities betwee Ancient Olympic Games and Modern Olympic games 5	

## বঙ্গানুবাদ

## বিভাগ - ক

	যে কোন পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাও:	₹×¢=20
\$1	শারীরশিক্ষার গুরুত্ব উল্লেখ কর।	٤
ঽ।	শারীরশিক্ষার আধুনিক মতবাদ কি?	ર
७।	শিক্ষণ লেখচিত্রের উপর একটি টীকা লেখ।	২
81	'ক্ৰীড়া নীতিশাস্ত্ৰ' বলতে কি বোঝ?	্
œ۱	'অর্জুন পুরস্কার' কেন দেওয়া হয়?	<b>4</b>
ঙা	পশ্চিমবাংলার ৮টি শারীরশিক্ষার শিক্ষণ-প্রতিষ্ঠানের	নাম লেখ।
		્ર
91	'অলিম্পিক পতাকা' কি?	ર
۲1	আই ও সি কি? এর কাজ উল্লেখ কর।	5+5
	বিভাগ - খ	
	যে কোন <i>চারটি</i> প্রশ্নের উত্তর দাও :	€×8=\$0
৯।	শারীরশিক্ষার উপর ভ্রান্ত ধারণাগুলি লেখ।	Ć
001	শিশুর বৃদ্ধি ও বিকাশের উপর প্রভাবকারী শর্তসমূহ	কি কি?
		७+३
140	SAI এর উপর টীকা লেখ। 'অলিম্পিক শপথ' কি?	<b>७</b> +২
	r.,	P.T.O.

, २५।	वानात्राम रगमरमञ्ज वाण्यामिक रवस्मागण । पर
201	জাতীয় এবং আন্তর্জাতিক ক্ষেত্রে খেলাধূলা ও ক্রীড়ার ভূমিকা
t Carl	লেখ। ২+৩
281	আধুনিক সমাজে শারীরশিক্ষা ও ক্রীড়ার প্রয়োজনীয়তা ও গুরুত্ব
	কি কি?
	বিভাগ - গ
	যে কোন <i>একটি</i> প্রশ্নের উত্তর দাও : ১০×১=১০

১৫। স্বাধীনোত্তর ভারতে শারীরশিক্ষা ও ক্রীড়ার ঐতিহাসিক বিকাশ বর্ণনা কর। ৫+৫

১৬। প্রাচীন এবং আধুনিক অলিম্পিক গেম দুটির মধ্যে সাদৃশ্য ও বৈসাদৃশ্য সমূহ কি কি? ৫+৫